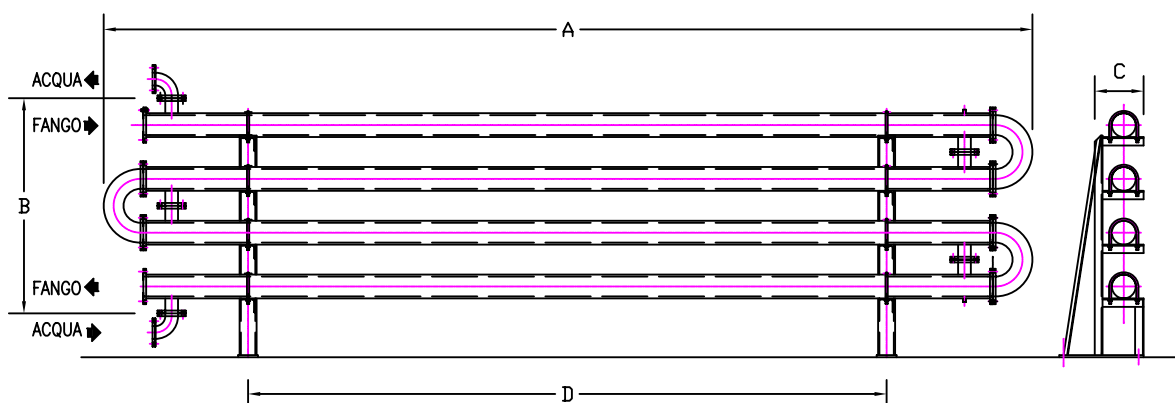


SCAMBIATORE DI CALORE

Scambiatore di calore per il riscaldamento dei fanghi nel digestore, costituito da una serie di tubi concentrici e rettilinei raccordati con più curve a 180°. L'acqua che circola esternamente in controcorrente ha la funzione di volano termico. Nel tratto di tubo superiore e in quello inferiore, vi sono rispettivamente una valvola di sfogo aria e una valvola di scarico che assicurano una migliore efficienza dello scambiatore. Realizzato interamente in acciaio inox, questo tipo di scambiatore ha molteplici vantaggi tra i quali un rendimento superiore dovuto alla maggiore velocità dell'acqua calda in controcorrente, costante in tutta la superficie di scambio, che fa aumentare il coefficiente di trasmissione di calore e, essendo realizzato completamente in acciaio inox, è meno soggetto ad incrostazioni. Inoltre la manutenzione è molto semplice, essendo costituito da settori smontabili e accessibili in tutte le sue parti.



CARATTERISTICHE TECNICHE	U.M.	DIMENSIONI							
		1	1	1	1	1	1	2	2
Quantità scambiatori	n°	1	1	1	1	1	1	2	2
Tubazione fanghi	DN	80	80	80	100	125	125	125	150
Lunghezza max A	mm	2400	2400	2400	3450	6500	6500	6500	6650
Altezza max B	mm	450	700	900	1200	700	1400	1400	2200
Larghezza max C	mm	300	300	300	350	400	400	400	450
Distanza supporti D	mm	1500	1500	1500	2400	4500	4500	4500	4500
Superficie di scambio termico	m ²	1	1.5	2	4	6	10	20	30
Portata max	mc/h	10	20	30	50	70	100	150	200
Volume max digestore	mc	400	800	1000	1500	2000	2500	5000	9000

SCAMBIATORE DI CALORE



Scambiatori di calore, impianto di depurazione Bari orientale
superficie di scambio 30 mq portata 200 mc/h