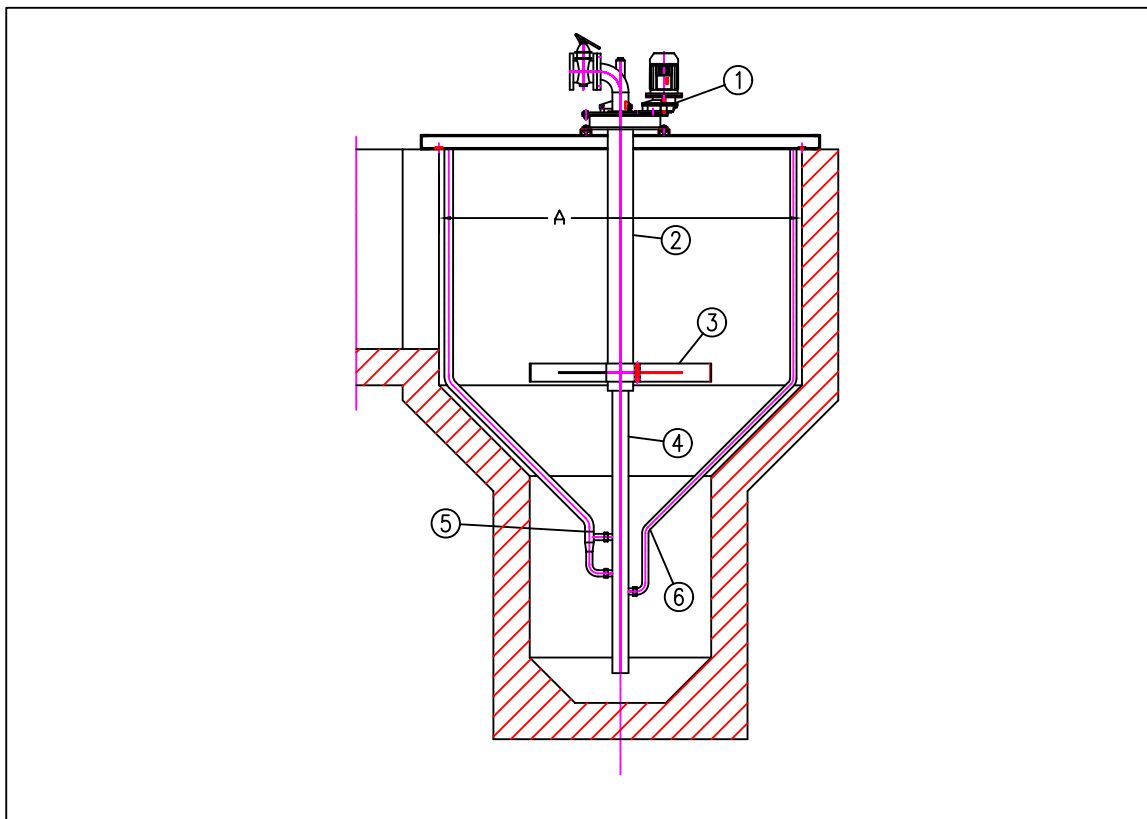


DISSABBIATORE TIPO "PISTA"

"PISTA" TYPE SAND CATCHER



A = DIAMETRO VASCA DA 2-6 mt. / A = TANK DIAMETER

Pos. / Item 1	Gruppo di comando/Unit Control
Pos. / Item 2	Albero agitatore/Agitator shaft
Pos. / Item 3	Pale / Blades
Pos. / Item 4	Tubo aspirazione sabbie/Sand aspiration pipe
Pos. / Item 5	Tubo mandata aria/Air delivery pipe
Pos. / Item 6	Tubo acque di lavaggio/Cleaning water main

I dati esposti in tabella non sono impegnativi / The data shown in the table are not binding

L' apparecchiatura è composta da un motoriduttore ad ingranaggi a bagno d' olio, un gruppo di comando con corona dentata azionata dal motoriduttore, un albero cavo con una coppia di pale collegato alla corona, un tubo idroestrattore per aspirazione sabbia dal fondo vasca completo di valvola ad apertura rapida, innesto del tubo di aria proveniente dalla soffiante e del tubo dell' acqua di lavaggio.

La vasca di dissabbiatura ha la parte superiore a forma cilindrica, un fondo troncoconico e un pozzetto centrale per la raccolta della sabbia. La rotazione delle pale a conformazione particolare immerse nella corrente liquida, provoca una velocità periferica media costante, anche al variare della portata affluente.

La sabbia depositata, si raccoglie nel pozzetto centrale, mentre le particelle organiche, mantenute in sospensione, fuoriescono dal dissabbiatore.

La sabbia depositata viene prima lavata con un getto d' aria e acqua in pressione, per rimuovere il limo organico.

Dopo il lavaggio la sabbia viene sollevata dall' air-lift centrale e scaricata in un pozzetto o in un silo di drenaggio.

The equipment consists in an oil bath gearmotor which controls a rotating gear ring, an hollow shaft with twin blades, an air supply pipes and sand washing-extractor system.

The sewage to be treated is fed tangentially into the cylindrical tank with the funnel-shaped base, the sand which migrate near the base, slides directly into the collecting space located in the center of the funnel.

The deposited sand is pushed towards the middle of the funnel base by the continuous cross flow.

After to be suitably clined, the collected sand is lifted by the central air-lift pump and discharged into a silos or drain well.