

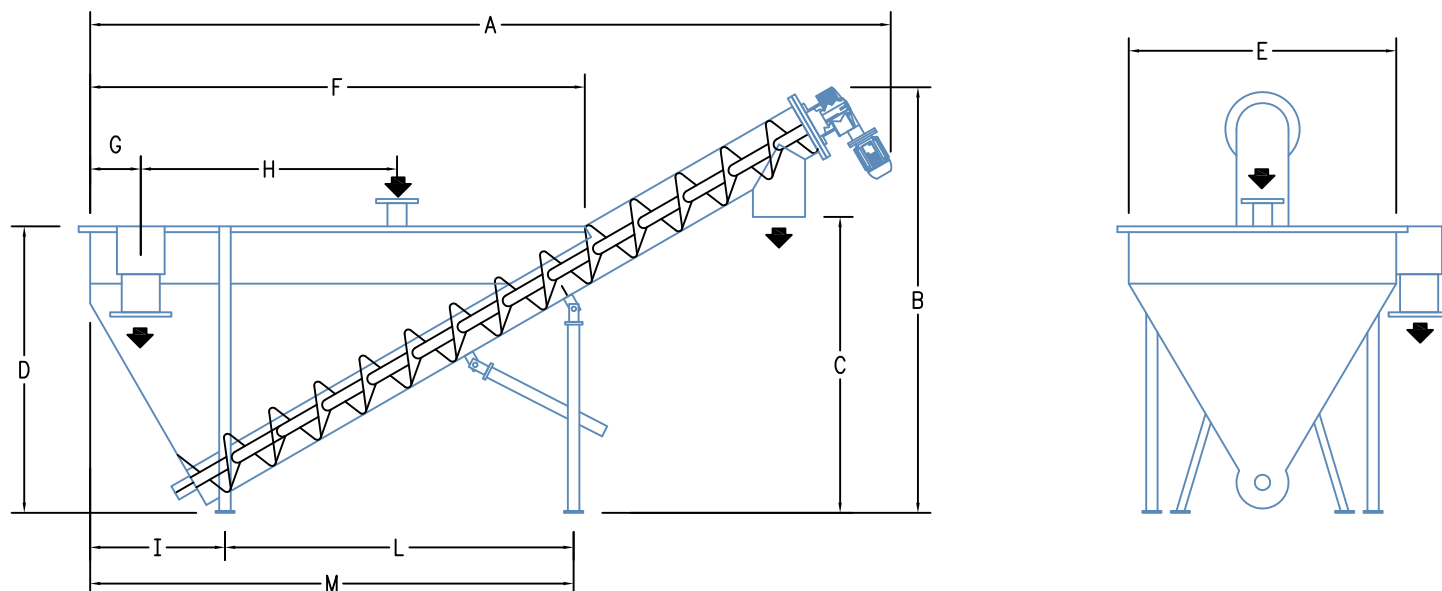
CLASSIFICATORE DI SABBIE

I classificatori di sabbie vengono utilizzati negli impianti di depurazione per separare la sabbia nelle acque reflue.

La miscela acqua sabbia viene convogliata attraverso una tubazione d'ingresso nella vasca della macchina, qui le sabbie si depositano sul fondo, mentre l'acqua fuoriesce da uno stramazzo e viene fatta scaricare tramite un bocchello laterale.

Le sabbie depositate vengono trasportate tramite una coclea verso l'alto favorendo così il drenaggio degli stessi, il moto viene impresso alla coclea per mezzo di un motoriduttore collegato direttamente sull'albero della coclea.

Il classificatore è dotato di una valvola per lo svuotamento di emergenza posta sul fondo della vasca.



DIMENSIONI mm.				DATI TECNICI			
MODELLO	PCS5	PCS10	PCS20	MODELLO	PCS5	PCS10	PCS20
A	3480	4300	4800	Portata lt/sec	5	10	20
B	1960	2250	2550	Volume mc.	0.6	1.1	1.8
C	1400	1600	1900	Superficie mq.	1.2	2	3
D	1250	1500	1800	Alimentazione	DN 80	DN 100	DN 150
E	1120	1400	1700	Scarico	DN 100	DN 150	DN 200
F	1860	2350	3100	Diametro coclea	DN 200	DN 250	DN 250
G	275	325	325	Potenza	0.37 Kw	0.55 Kw	0.55 Kw
H	800	1200	1500	Numero di giri	8 giri/min	8 giri/min	8 giri/min
I	570	700	800				
L	1540	1900	2400				
M	2110	2600	3200				